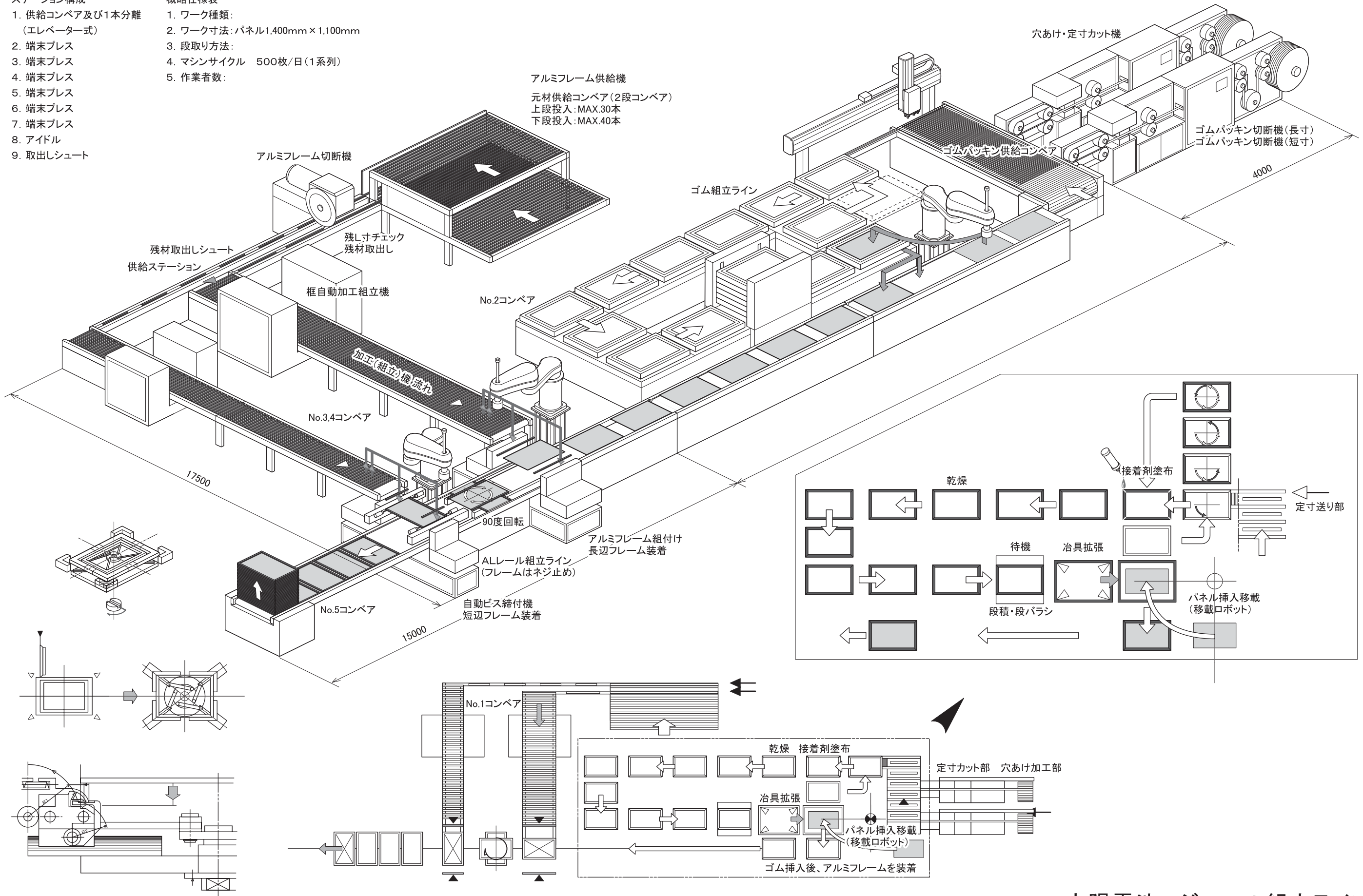


ステーション構成

1. 供給コンベア及び1本分離 (エレベーター式)
2. 端末プレス
3. 端末プレス
4. 端末プレス
5. 端末プレス
6. 端末プレス
7. 端末プレス
8. アイドル
9. 取出しシュート

概略仕様表

1. ワーク種類:
2. ワーク寸法: パネル1,400mm × 1,100mm
3. 段取り方法:
4. マシンサイクル 500枚/日(1系列)
5. 作業員数:



太陽電池モジュール組立ライン